



## Une équipe qui gagne !

Par QIAGEN S.A – **contact** : export-fr@qiagen.com

**Leader en purification d'acides nucléiques depuis plus de 20 ans, QIAGEN présente aujourd'hui son équipe qui gagne ! Avec le QIAcube® pour les extractions et le QIAxcel pour la détection/quantification des acides nucléiques par électrophorèse capillaire, QIAGEN offre aux laboratoires une solution clés en main pour la réalisation des tests de biologie moléculaire, depuis le traitement l'échantillon jusqu'au résultat final.**

Le QIAcube permet l'automatisation complète des kits d'extraction basés sur l'absorption sélective des acides nucléiques sur les membranes des mini-colonnes QIAGEN®. L'ensemble des 150 kits des gammes QIAamp®, DNeasy®, RNeasy®, Plasmid mini, QIAquick® sera à terme disponible, sur le QIAcube pour l'extraction automatique des ADN, des ARN, des protéines et pour réaliser les protocoles de purification. Le QIAcube est un système peu encombrant et facile

d'utilisation. Ses caractéristiques permettent aux laboratoires d'optimiser leur temps de travail, de standardiser les résultats et d'en améliorer la reproductibilité. Les séries de 1 à 12 extractions sont compatibles avec l'activité de la plupart des laboratoires de biologie moléculaire dans les secteurs aussi variés que le diagnostic humain, les laboratoires vétérinaires, la recherche académique, le « forensic », l'agroalimentaire et les laboratoires de contrôle de qualité.

Les acides nucléiques ainsi extraits, sont ensuite amplifiés soit, à l'aide d'une Taq Polymérase, soit avec le kit QIAGEN Multiplex PCR, soit encore, pour les ARNs, avec le kit QIAGEN OneStep RT-PCR, avant d'être contrôlés et quantifiés sur le système QIAxcel.

Le QIAxcel est un système automatisé et sensible d'électrophorèse capillaire pour la séparation des acides nucléiques. Sa flexibilité de fonctionnement autorise le traitement de 1 à 96 échantillons sans besoin de préparer de gel d'agarose.

Son logiciel associé permet une analyse informatique précise, rapide et facile. La technologie du QIAxcel est basée sur la détection de fluorescence. Il est associé à des cartouches de gel QIAxcel et au logiciel Biocalculator. Ces cartouches de gel prêtes à l'emploi sont constituées de 12 micro-canaux pour la séparation rapide et hautement résolutive de fragments d'ADN et d'ARN. La grande sensibilité de détection du QIAxcel permet de générer des résultats fiables avec de faibles concentrations d'acides nucléiques de l'ordre de 0.1ng/µl. Ses capacités de résolution vont jusqu'à 3-5 pb pour des fragments inférieurs à 0.5 kb et donnent des résultats plus précis en comparaison des méthodes analytiques traditionnelles par gel d'agarose. Les volumes d'échantillons requis pour l'analyse sont inférieurs à 0.1µl, ce qui économise les échantillons pour d'autres analyses en aval. L'interprétation des données est également facilitée et plus précise grâce au logiciel Biocalculator.

La simplicité, la rapidité et la robustesse des systèmes QIAcube et QIAxcel associés aux différentes solutions d'amplification et/ou de transcription inverse permettent l'automatisation, la standardisation et l'optimisation des tests de biologie moléculaire.

Marques déposées : QIAcube, QIAxcel, QIAamp, DNeasy, RNeasy, QIAquick (groupe QIAGEN).



## BINDER GmbH

**contact** : Didier Simler  
**Tel** : +33 (0)3 88 85 02 17 - **Fax** : +33 (0)3 88 85 02 19  
**Email** : didier.simler@binder-world.com - **Web** : www.binder-world.com

**Encore plus de place pour vos cultures ! Incubateurs à CO<sub>2</sub> de BINDER : nouvelle cuve intérieure avec 25 % d'espace utilisable en plus**

La société BINDER GmbH investit chaque année plus de 10 % de son chiffre d'affaires dans la recherche et le développement. Un investissement judicieux comme en témoignent les nouveaux produits, les innovations et les développements des matériels pour 2008.

Les appareils de la série CB sont utilisés pour des applications d'incubation sensibles dans des laboratoires scientifiques. Avec sa nouvelle cuve intérieure, BINDER offre aujourd'hui un niveau de précision encore meilleur. Au lieu d'équipements de nettoyage supplémentaires coûteux, la nouvelle cuve intérieure est équipée de supports de clayettes, aux bords arrondis, qui s'intègrent parfaitement à la chambre lors du procédé d'emboutissage profond, ce qui représente une augmentation de 25% de l'espace utilisable de la cuve intérieure. Cet appareil n'étant pas muni d'équipements supplémentaires, la surface de nettoyage est considérablement réduite. Tous les incubateurs à CO<sub>2</sub> de la série CB offrent une stérilité maximale grâce à la stérilisation unique à air chaud à 180 °C, tout en garantissant une humidification constante des parois intérieures par le biais du système Permady™ éprouvé.

**L'Intelligent Fail Safe pour une sécurité idéale**

Pour une croissance cellulaire optimale, la valeur du pH doit être équilibrée et stable. Idéalement, pour presque toutes les cellules, les valeurs de référence

du pH sont situées entre 7,2 et 7,4. La culture cellulaire réagit très sensiblement aux variations d'équilibre. Une alimentation en CO<sub>2</sub> régulée en permanence permet de garantir la stabilité de pH souhaitée dans l'incubateur. Pendant la culture des cellules, l'alimentation réelle en gaz est comparée automatiquement et en permanence à la valeur enregistrée. En cas d'écart, le système Intelligent Fail Safe contrôle l'alimentation en CO<sub>2</sub> de manière à stabiliser immédiatement la valeur du pH. Ce système permet d'éviter tout effet négatif sur la croissance cellulaire qui risquerait de survenir si les valeurs de pH venaient à dépasser les seuils de tolérance physiologique. BINDER propose ce système de surveillance breveté Intelligent Fail Safe pour le contrôle de la concentration en CO<sub>2</sub> dans ses incubateurs à CO<sub>2</sub> de la série CB

Autres options disponibles ; un dispositif de régulation de l'O<sub>2</sub> pour des valeurs d'O<sub>2</sub> variables dans des conditions de cultures hyperoxiques ou hypoxiques ou une porte intérieure divisée en verre étanche au gaz.

**Plus d'informations sur les incubateurs à CO<sub>2</sub> de BINDER sur :**  
[www.heissluftsterilisation.de](http://www.heissluftsterilisation.de).

Rappelons que BINDER est le spécialiste mondial des chambres de simulation pour les sciences et pour l'industrie. La gamme complète des produits couvre aussi bien les utilisations de routine que les travaux très spécialisés dans la recherche et le développement, la production et l'assurance qualité. Avec 300 collaborateurs dans le monde, BINDER GmbH a enregistré un chiffre d'affaires de près de 43 millions d'euros en 2007

## BINDER KBF



Chambre pour test de stabilité : grâce à sa stabilité, son homogénéité et sa constance, elle répond aux normes en vigueur ainsi qu'aux exigences ICH.

Nos partenaires principaux:  
En Tunisie | Promosciences | Tunis | tél. : 00 216 71 78 25 00  
En Algérie | Dimed | Ben Aknom | tél. : 00 213 21 91 24 24  
Esc-lab | Bejaia | tél. : 00 213 34 21 91 87  
Au Maroc | AFMIL | Casablanca | tél. : 00 212 22 24 01 84

BINDER GmbH | 78532 Tuttlingen | Germany  
Téléphone : + 33 388 85 0217 | Fax : + 33 388 85 0219  
[www.binder-world.com](http://www.binder-world.com) | [www.climatic-test-chamber.com](http://www.climatic-test-chamber.com)

**BINDER**  
Best conditions for your success